

Morssinkhof Plastics België B.V.

 Kristalpark III, 3920 Lommel



Matériaux recyclés

- Polypropylène (PP) : pots de margarine, pots de beurre, pots de yaourt, barquettes de plats cuisinés, etc.
- Polyéthylène à haute densité (HDPE) : bouteilles de lait, bouteilles de détergent, bouteilles de shampooing, bouteilles de produits cosmétiques, etc.
- Viser un retour à 100 % des emballages ménagers.
- Réutilisation maximale des matériaux recyclés pour le marché belge.

Capacité

A terme

40.000 T

dont 24.000 T
via Fost Plus

(12 kT PP et 12 kT HDPE)



Emploi

A terme

65 ETP



Investissement €

€ 30 millions



Innovation

Grâce à son processus de recyclage innovant, qui est également utilisé dans l'usine de Heerenveen, Morssinkhof Plastics België est en mesure de fournir des matériaux recyclés, séparés par couleur qui peuvent être utilisés pour les emballages ménagers, y compris les emballages sensibles au contact tels que les emballages de produits de soins personnels.



Début de la construction

DANS LE COURANT
DE L'ANNÉE
2023

Opérationnel à partir de

Octobre 2024

A propos du groupe Morssinkhof Rymoplast

Fondée en 1961, l'entreprise familiale Groupe Morssinkhof Rymoplast Groep fait depuis lors figure de pionnier dans l'industrie européenne du recyclage des matières plastiques. Le Groupe possède 11 installations de traitement en Europe, chacune ayant sa propre spécialité. Il produit chaque année 400 000 tonnes de matières premières secondaires issues de plastiques post-consommation et post-industriels.

L'activité principale est axée sur le processus de recyclage de cinq types de plastique différents : PEHD, PEBD, PET, PS et PP. Morssinkhof a maintenant près de cinq ans d'expérience dans la production de HDPE et de PP recyclés de haute qualité à partir d'emballages ménagers post-consommation, qui conviennent à la production de nouveaux emballages de consommation.

Processus de recyclage

- Par type de matériau, post-tri par type de polymère pour optimiser la pureté.
- Post-tri par groupes de couleurs, donnant ainsi à l'industrie de l'emballage la plus grande liberté possible pour acheter des produits recyclés de la couleur prévue pour l'emballage.
- Broyage et lavage à froid.
- Lavage à chaud et tri final par couleur et par polymère.
- Regranulation en granulés en tant que matière première secondaire, y compris post-traitement contre les odeurs.

Ensemble trions bien, recyclons mieux

Fostplus 